

## Śruby z krzywką

### SPECYFIKACJA

#### Typ

Typ **R**: zaciskanie poprzez obrót w prawo  
(d<sub>2</sub> = gwint prawy)

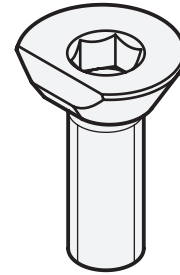
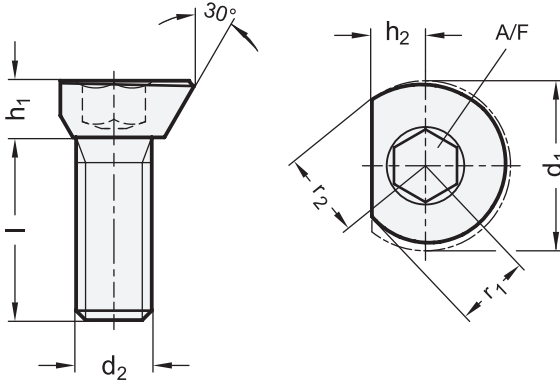
Stal

- Hartowana HRC 56 ±1
- Wytrzymałość klasa 8.8
- Powierzchnia ocynkowana, pasywacja niebieska

### INFORMACJE

Śruby z krzywką GN 418.2 to proste elementy do wielu zastosowań, wytrzymałe i kompaktowe, wymagają minimalnej przestrzeni montażowej i zapewniają komfort użytkowania.

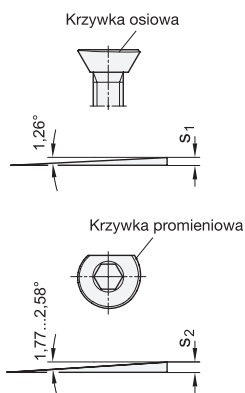
Siły zaciskowe F podane w tabeli odnoszą się do maksymalnego, dozwolonego momentu obrotowego i wykazanej głębokości wkręcenia t.



### GN 418.2

| Oznaczenie           | d1 Wymiar nominalny | d1   | d2  | l  | h1 | h2  | r1   | r2   | s1   | s2  | A/F | x ±0.2 | z ±0.2 | Maks. moment siły dokręcenia w [Nm] | Maks. siła docisku F w kN |    |
|----------------------|---------------------|------|-----|----|----|-----|------|------|------|-----|-----|--------|--------|-------------------------------------|---------------------------|----|
| GN 418.2-9-M4-8-R    | 9                   | 9.2  | M4  | 8  | 3  | 3   | 4    | 4.6  | 1    | 0.6 | 2.5 | 3.5    | 4.2    | 1.5                                 | 0.09                      | 2  |
| GN 418.2-12-M5-10-R  | 12                  | 11.7 | M5  | 10 | 4  | 3.5 | 5    | 5.7  | 1.16 | 0.7 | 3   | 4.2    | 5.2    | 2                                   | 0.1                       | 3  |
| GN 418.2-14-M6-12-R  | 14                  | 14.2 | M6  | 12 | 5  | 4.5 | 6.1  | 7.1  | 1.44 | 1   | 4   | 5.4    | 6.4    | 5                                   | 0.3                       | 4  |
| GN 418.2-18-M8-16-R  | 18                  | 18   | M8  | 16 | 6  | 5.5 | 7.7  | 9    | 1.84 | 1.2 | 5   | 6.6    | 8      | 22                                  | 2.7                       | 8  |
| GN 418.2-22-M10-20-R | 22                  | 22.2 | M10 | 20 | 7  | 6.5 | 9.4  | 11.1 | 2.16 | 1.7 | 6   | 8.3    | 9.8    | 35                                  | 4                         | 12 |
| GN 418.2-26-M12-24-R | 26                  | 25.8 | M12 | 24 | 9  | 8   | 11.6 | 13.6 | 2.53 | 1.9 | 8   | 10.1   | 12     | 45                                  | 5.4                       | 35 |

## DANE TECHNICZNE

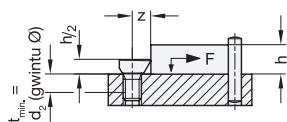
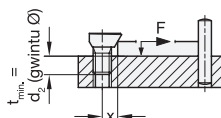
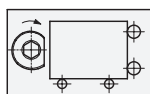


## Funkcja

Kształt krzywki pozwala na jej pracę w dwóch kierunkach: promieniowym (z dodatkowym stożkiem 30°) oraz osiowym. Krzywka zapewnia stałą siłę dociskową oraz samohamowność w dowolnym kątowym położeniu.

Siła działająca w punkcie zacisku generuje efekt dociskowy, który w uzupełnieniu do siły tarcia, dociska element obrabiany. Dodatkowy efekt dociskowy jest wytwarzany przez gwint i stożek 30°.

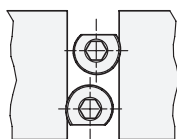
Aby zapewnić bezpieczne i pewne mocowanie w każdej aplikacji, dostępne jest wykonanie z gwintem prawoskrętnym lub lewoskrętnym.



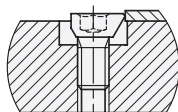
## Instrukcja montażu

- Wykonać otwór gwintowany zgodnie z podaną specyfikacją.
- Wkręcić śrubę z krzywką na żądaną wysokość i ustawić płaską stroną do elementu dociskanego (pamiętać o minimalnej głębokości wkręcenia t).
- Przy docisku bocznym, wysokość punktu docisku powinna wynosić minimum  $h_2$ .
- Do rozpoczęcia zaciskania wymagany jest obrót o ok. 135°.

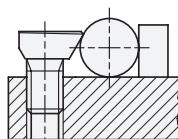
## PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA



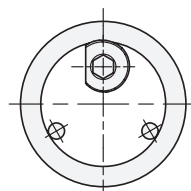
Mocowanie w wąskiej przestrzeni



Mocowanie płaskich elementów (np. blachy)



Mocowanie elementów okrągłych



Mocowanie centrujące w otworze

